

## OPAC Fontainebleau (77)

### > Logement social



Dans le cadre de sa politique de gestion de l'énergie, l'OPAC du pays de Fontainebleau, a souhaité installer une production d'eau chaude par capteurs solaires thermiques sur un de ces bâtiments. Elle est consécutive à la rénovation de la résidence. Cette installation est une première pour cet OPAC. L'objectif est de valider les performances énergétiques d'une telle installation pour étendre cette technologie à l'ensemble de son patrimoine.

### CARACTÉRISTIQUES DU SITE

Coordonnées du site	Rue Jean Cocteau, 77430 Champagne sur Seine
Date de mise en service	Septembre 2007
Année de construction	-
Nombre d'étages	4
Nombre de logements/lots...	111
Type de toit	bipente / tuile mécanique

### ACTEURS DU PROJET

Maître d'ouvrage	OPAC du pays de Fontainebleau
Bureau d'étude	SOLAREO
Maître d'œuvre	SOLAREO
Fournisseur des capteurs	BUDERUS
Installateur	SENART THERMIQUE
Exploitant	-

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Surface de capteurs (brute et d'entrée)	38,4 / 33,6
Type de capteurs	Buderus SKN 3,0
Type d'intégration	Intégration en toiture
Orientation des capteurs	Sud-5°Est
Inclinaison des capteurs	40°
Volume de stockage tampon	1 500 L
Volume de stockage d'ECS	1 500 L
Type de stockage solaire	Centralisé
Énergie d'appoint	Gaz
Consommation d'ECS annuelle	109 m3

#### AUTRES DÉMARCHES ET TECHNOLOGIES VISANT À L'AMÉLIORATION ÉNERGÉTIQUE DU BÂTIMENT

L'installation a été réalisée dans le cadre d'une rénovation globale du bâtiment comprenant l'isolation du bâti.

#### RESULTATS ATTENDUS

Besoins annuels (kWh/an)	193 310
Productivité solaire (kWh/an)	19 325
Réduction d'énergie finale (kWh/an)	21 472
Taux de couverture des besoins	10 %

#### DONNÉES ÉCONOMIQUES

Coût total du bâtiment	-
Coût total de l'installation solaire	35 000 €
Montant des aides à l'investissement	20 000 €
Economie financière annuelle*	1 300 €
Temps de retour sur investissement**	11 ans

\* au coût de l'énergie actuel

\*\* sans prise en compte de l'inflation énergétique

#### IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

Quantité de CO2 évitées par an	4,4 tonnes
--------------------------------	------------

